

MANAGERS QHSE

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de cette formation, le stagiaire sera en mesure de :

- Maîtriser les principes et mécanismes fondamentaux du management QSE
- Connaître et maîtriser le contexte normatif du management selon ISO
- Identifier, comprendre et appliquer les exigences légales et réglementaires relatives aux volets QSE.
- Mettre en place, piloter et améliorer en continu un système de management QSE
- Maîtriser les situations d'urgence et coordonner l'intervention en cas d'accident.

SESSION	M1	Enjeux et responsabilités du Manager QHSE	M6	Système de Management de la Qualité (SMQ)
Week-ends : Classique :		→ Notions fondamentales sur le management → Enjeux QSE, Rôle et missions des acteurs... → Rôle et missions du manager QHSE → Analyse de la Loi 88-07 et du D.E 05-11 → La réglementation (législation, normalisation...) → Le management du risque (Norme ISO 31000)		→ La structure HLS des normes ISO → Principes essentiels du SMQ <ul style="list-style-type: none"> - Approche processus - Leadership - Amélioration continue → Revue des exigences de la norme ISO 9001-2015 → Approche de mise en place d'un SMQ.
DURÉE	M2	Fondamentaux de l'hygiène & de la sécurité -UP1-	M7	Système de Management Environnemental (SME) + (SMSDA)
20 week-ends 50 jours		→ Enjeux de la prévention des risques professionnels (RP) → Principes fondamentaux de la prévention des RP → Processus d'apparition des dommages → Typologie des risques professionnels → La prévention des risques mécaniques → La prévention des risques de chute de hauteur → La prévention des risques liés à la manutention...		→ Le Management de l'Environnement <ul style="list-style-type: none"> - Environnement et développement durable - Revue des exigences de la norme ISO 14001 :15 - Exigences légales et réglementaires → Sécurité des denrées alimentaires <ul style="list-style-type: none"> - Principes du SMSDSA - Revue des exigences de la norme ISO 22000 :18
Tarif	M3	Fondamentaux de l'hygiène & de la sécurité -UP2-	M8	Système de Management de la SST (SMSST)
		→ La prévention des risques électriques → L'habilitation électrique → La prévention des risques chimiques → Les risques biologiques et radioactifs.		→ Les facteurs clés du management SST → Spécificités de la norme ISO 45001-2018 → Participation des travailleurs : fondements, missions et organisation des CPHS → Revue des exigences de la norme ISO 45001-2018 → Approche de mise en œuvre
CONDITIONS D'ACCES	M4	Fondamentaux de l'hygiène & de la sécurité -UP3-	M9	Atelier de mise en place d'un SMI
License Superviseur HSE/QHSE Praticiens		→ Les nuisances physiques (Bruit, Eclairage, Vibrations) → L'Ergonomie et l'analyse du travail → L'amélioration des conditions de travail → La communication HSE → L'analyse des accidents de travail		→ Enjeux & besoins des parties intéressées → Contexte & Stratégie : Politique et Objectifs → Déclinaison des objectifs : planification → Analyse des Risques et opportunités <ul style="list-style-type: none"> - Réalisation des activités opérationnelles
DOSSIER D'INSCRIPTION	M5	Gestion des situations d'urgence	M10	Audit interne QSE
Copie du diplôme Copie - pièce d'identité 02 photos Certificat médical		→ Lutte contre l'incendie → Atmosphères explosives (ATEX) → Le Secourisme et l'évacuation d'urgence → Gestion des risques majeurs <ul style="list-style-type: none"> - Plans ORSEC → Plan Interne d'Intervention (PII)		→ Principes de l'audit → Présentation de la norme ISO 19011 :18 → Objectifs et acteurs de l'audit interne QSE → Mise en œuvre d'un audit interne (Etude de cas) : → Programme, Préparation, réalisation et clôture