

# SUPERVISEURS QHSE

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de cette formation, le stagiaire sera en mesure de :

- Réaliser un diagnostic QHSE et inspecter les lieux de travail.
- Utiliser les méthodes de détection et d'évaluation des risques.
- Elaborer un plan d'action de prévention et installer une veille réglementaire HSE.
- Réaliser une analyse ergonomique des postes et améliorer les conditions de travail.
- Contribuer à l'amélioration continue d'un système de management QSE

SESSION	M1	Création rôles et attributions	M6	L'organisation de l'intervention
<b>Classique :</b> <b>week-ends :</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Généralités sur le domaine QHSE.</li> <li>→ Les enjeux du domaine QHSE.</li> <li>→ Le rôle des acteurs de prévention.</li> <li>→ La réglementation HSE</li> <li>→ La gestion des risques professionnels</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Lutte incendie/explosions</li> <li>→ Secourisme/évacuations</li> <li>→ Plan d'Intervention Interne (PII) selon : ⇒ Décret 09-335 &amp; Canevas de 2010</li> </ul>
<b>DURÉE</b>	<b>M2</b>	<b>Risques mécaniques et de manutention</b>	<b>M7</b>	<b>La communication HSE + la soutenance</b>
<b>Classique : 45 jours</b> <b>Week-ends : 18 Wks</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Risques mécaniques et leur prévention</li> <li>→ La manutention mécanique</li> <li>→ Les travaux en hauteur</li> <li>→ L'outillage à main</li> <li>→ Signalisation</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les Enquêtes sur les accidents de travail</li> <li>- L'analyse des accidents du travail</li> <li>- Conséquences de l'accident</li> <li>- Amélioration du plan de prévention</li> <li>- Soutenances</li> </ul>
<b>COÛT EN                      EXTERNAT</b>	<b>M3</b>	<b>La prévention des risques électriques &amp; Le système de Permis de Travail (SPT)</b>	<b>M8</b>	<b>Système Management Qualité &amp; Systèmes Management SST</b>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Les paramètres conditionnant l'électrocution</li> <li>→ La conformité des installations</li> <li>→ La prévention en milieu industriel</li> <li>→ Les habilitations électriques</li> <li>→ Le système de Permis de Travail</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>→ La structure HLS des normes ISO</li> <li>→ Approche processus</li> <li>→ Leadership &amp; Amélioration continue</li> <li>→ Revue des exigences de la norme ISO 9001-45001</li> <li>→ Approche de mise en place d'un SMQ &amp; SMSST</li> </ul>
<b>CONDITIONS                      D'ACCES</b>	<b>M4</b>	<b>La prévention des risques chimiques &amp; environnement</b>	<b>M9</b>	<b>Système Management de l'Environnement &amp; HACCP</b>
<b>Bac+2</b> <b>T.S</b> <b>Inspecteur HSE</b> <b>Praticiens</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Etats de la matière &amp; voies de pénétration</li> <li>→ Sources d'informations (SGH) et (CLP)</li> <li>→ Transport et stockage</li> <li>→ Evaluation &amp; principes de prévention</li> <li>→ Risques biologique &amp; de radioactivité</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b>Système Management de l'Environnement</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Environnement et développement durable</li> <li>- Revue des exigences de la norme ISO 14001 :15</li> <li>- Exigences légales et réglementaires</li> </ul> </li> <li>→ <b>Sécurité des denrées alimentaires</b></li> </ul>
<b>DOSSIER                      D'INSCRIPTION</b>	<b>M5</b>	<b>Les nuisances physiques &amp; ergonomie</b>		
<b>Copie du diplôme</b> <b>Copie - pièce d'identité</b> <b>02 photos</b> <b>Certificat médical</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Aspect réglementaire.</li> <li>→ Ambiances sonores &amp; Ambiances thermiques.</li> <li>→ Ambiances lumineuses Vibrations mécaniques.</li> <li>→ Stress professionnel.</li> <li>→ Principe de l'ergonomie,</li> <li>→ L'ergonomie et l'analyse du travail</li> </ul>		